

## Paramètres de définition du degré de qualité

Degré de qualité	Recommandé pour	Récapitulation des principales différences entre les matériaux
<b>1</b>	Fluide non corrosif	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Boîtier zingué sendzimir à l'intérieur</li> <li>- Boîtier zingué sendzimir et revêtu par poudrage env. 50–70 µm à l'extérieur</li> <li>- Profils Alu</li> <li>- Encastrés zingués sendzimir ou revêtus par poudrage</li> <li>- Visserie et matériel d'assemblage promatisés</li> </ul>
<b>2</b>	Fluide légèrement corrosif	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Boîtier zingué sendzimir et revêtu par poudrage env. 50–70 µm à l'intérieur</li> <li>- Boîtier zingué sendzimir et revêtu par poudrage env. 50–70 µm à l'extérieur</li> <li>- Profils Alu</li> <li>- Encastrés revêtus par poudrage env. 50–70 µm</li> <li>- Visserie et matériel d'assemblage promatisés</li> </ul>
<b>3</b>	Fluide corrosif	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Boîtier zingué sendzimir et revêtu par poudrage env. 80–100 µm à l'intérieur</li> <li>- Boîtier zingué sendzimir et revêtu par poudrage env. 50–70 µm à l'extérieur</li> <li>- Tôles de fond en V2A</li> <li>- Profils Alu</li> <li>- Encastrés fortement sollicités en V2A, sinon revêtus par poudrage env. 80-100 µm</li> <li>- Visserie et matériel d'assemblage en V2A</li> </ul>
<b>4</b>	Fluide fortement corrosif	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Boîtier en V4A à l'intérieur</li> <li>- Boîtier zingué sendzimir et revêtu par poudrage env. 50–70 µm à l'extérieur</li> <li>- Profilés en aluminium du châssis munis d'une laque à 2 composants 80–100 µm</li> <li>- Encastrés en V2A/V4A</li> <li>- Visserie et matériel d'assemblage en V2A/V4A</li> </ul>
Exécution spéciale	Exigences spécialement élevées	Détermination de la qualité des matériaux et de la protection contre la corrosion en fonction du fluide et des exigences requises, d'entente avec nos conseillers du service de vente ou du service technique.

Les différents degrés de qualité susmentionnés ont valeur de recommandation. Ils résultent de notre longue expérience dans le secteur des installations de conditionnement d'air. Une sélection judicieuse des matériaux permet de couvrir l'ensemble des exigences requises en matière de protection contre la corrosion - de la protection simple à la protection très élevée.

Nos conseillers spécialisés se tiennent à disposition pour vous aider à déterminer le degré de qualité approprié.

Le descriptif détaillé des matériaux figure dans notre tableau synoptique général. Autres produits et matériaux sur demande.

Dans le contexte d'un ensemble monobloc, il est possible de combiner différents degrés de qualité. Exemple: degré de qualité 1 pour l'appareil monobloc, mais degré de qualité 3 pour l'humidificateur.

Revêtement par poudrage:

Vert Seven-Air: poudre époxy EPX0202 vert Seven-Air  
Gris Seven-Air: poudre époxy EPX0202 RAL 7043

Pour applications à l'extérieur:

Gris Seven-Air: polyester PES5803 RAL 7043

Zingage sendzimir:

Tôle d'acier avec zingage à chaud (zs)

Acier spécial:

V2A:acier au chrome-nickel

W-No 1.4301

V4A:acier au chrome-nickel-molybdène W-No 1.4404